

Giovedì 22 dicembre - ore 21,00

**TEATRO MUNICIPALE**

**GRAN CONCERTO DI NATALE**

ORCHESTRA SINFONICA "BARTOLOMEO BRUNI" di Cuneo

*Solista: Alberto Brodello*

*Direzione - trascrizioni - arrangiamenti*

*Alberto Mandarini*

**PROGRAMMA**

***"La grande musica da W.A.Mozart a Michael Jackson"***

**W.A. MOZART** Ouverture da "Le nozze di Figaro"

**W.A. MOZART** Concerto KV 191 per fagotto e orchestra

**The 20th century's greatest songs** ( Beatles - Police - Queen )

**The Rhythm of the night** (Bee Gees -Lionel Richie -Stevie Wonder)

**The King of the pop** ( Omaggio a Michael Jackson )

**Christmas Fantasy** ( Canzoni della tradizione natalizia )

